

IRIDIUM 80/4



TECHNISCHE DATEN

Arbeitsbereich

Max. Futterdurchmesser	mm	2x Ø 170
Umlaufdurchmesser bei Automation	mm	Ø 80
Max. Umlaufdurchmesser bei manueller Bestückung	mm	Ø 80
Verfahrwege X / Z	mm	220 / 280
Werkstückwechsel im Arbeitsraum	Sek.	≈ 0,8 Sek. pro Werkstück

4 Hauptspindeln

Spindelflansch nach DIN 55 026		A5
Spindellagerung, vorn	mm	Ø 120
Drehzahl bei Übersetzungsverhältnis 1:3 im Vorgelege	U/min	0–3000
bei Übersetzungsverhältnis 1:2 im Vorgelege	U/min	0–4500
Motorspindel – optional	U/min	0–7000

Hauptantriebe (1 motor für 2 Spindel)

AC-Asynchronmotor 25% / 100% ED	(Motorwerte)	kW	17,5 / 12,5
Maximalleistung	(Motorwerte)	kW	17,5
Volle Leistung ab Spindeldrehzahl	(Motorwerte)	U/min	667
Drehmoment 25% / 100% ED	(Motorwerte)	Nm	200 / 102

Vorschubantriebe

Eilgänge X, Z, U	m/min	25, 25, 40
Vorschubkraft in X, Z	kN	5
Kugelrollspindeln in X, Z und U	mm	Ø 32, 40 und 50

Scheibenrevolver

Zylinderaufnahme DIN 69 880		2 x 8-fach
Schaftdurchmesser		VDI 30

Elektrische Ausrüstung

Betriebsspannung	V	400	
Steuerspannung	Gleichstrom	V	24
	Wechselstrom	V	230
	Frequenz	Hz	50
Anschlussleistung	kW	48	
Zuleitungssicherung	A	80 – optional 125	
Ausführung der Elektrik		VDE 0113	

Maße und Gewichte

Breite / Breite mit Späneförderer	mm	3210 / 4540
Tiefe / Tiefe mit Terminal / Benötigte Tiefe	mm	2140 / 2940 / 3840
Höhe	mm	2800
Gewicht	kg	ca. 10.000

Änderungen vorbehalten.

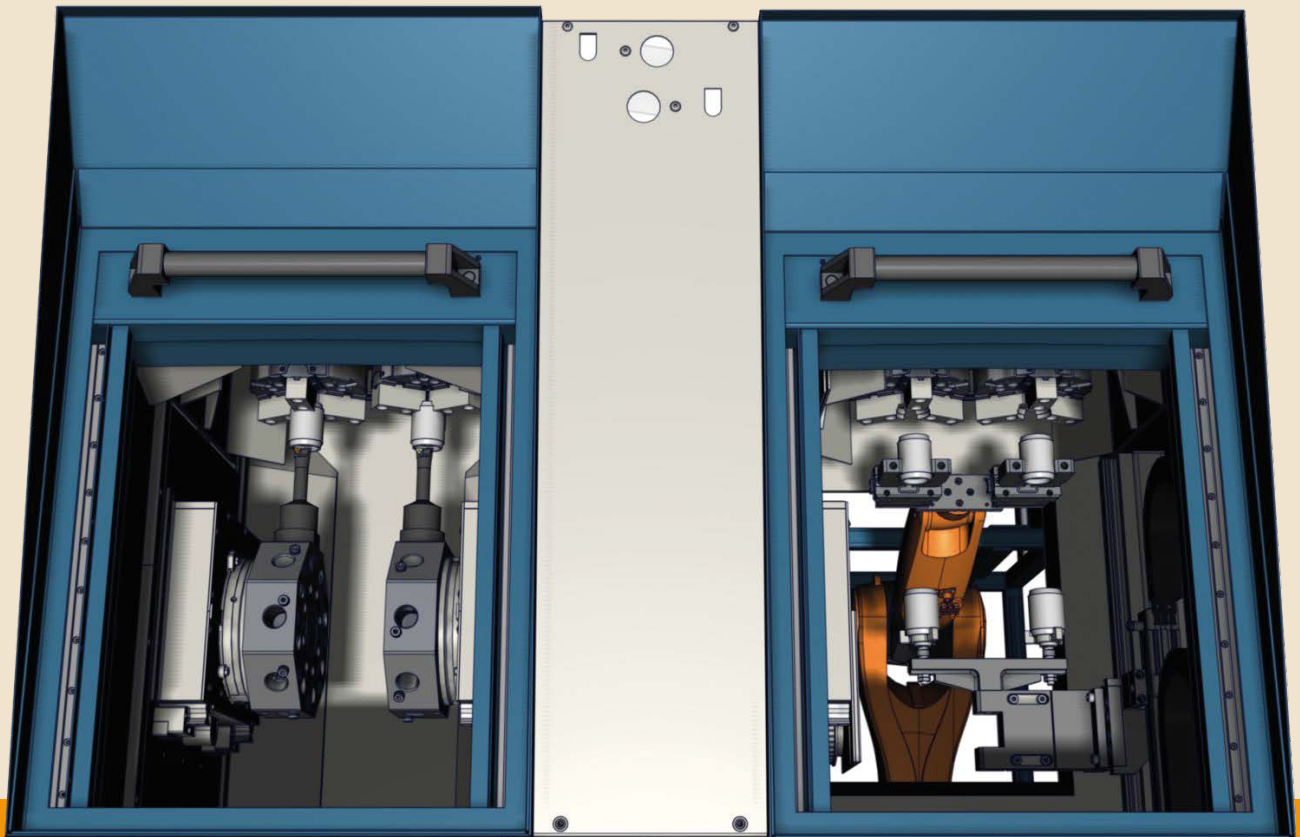
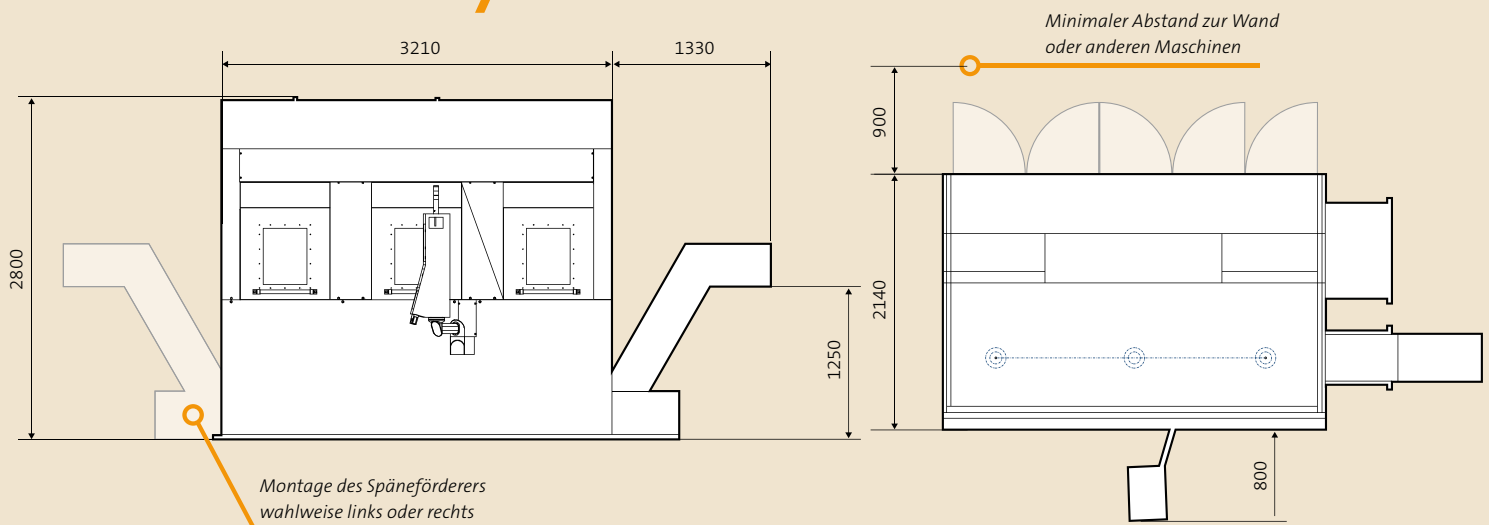
DER
DOPPEL
SPINDLER
MIT 4 SPINDELN?



einfach
mehr
DREHEN!

DER DOPPELSPINDLER

IRIDIUM 80/4



Stand: 08/2019

INVENTHOR

Von Drehern für Dreher.

Inventhor GmbH

Am Räsenberg 2 · 29456 Hitzacker

Telefon 05862/ 9418-59 · Fax -58

info@inventhor.de · www.inventhor.de