

IRIDIUM 200



TECHNISCHE DATEN

Arbeitsbereich

Max. Futterdurchmesser	mm	Ø 250
Umlaufdurchmesser bei Automation	mm	Ø 200
Max. Umlaufdurchmesser bei manueller Bestückung	mm	Ø 300
Verfahrwege X / Z	mm	220 / 280
Werkstückwechsel im Arbeitsraum	Sek.	≈ 2

2 Hauptspindeln

Spindelflansch nach DIN 55 026		A6
Spindellagerung, vorn	mm	Ø 140
Drehzahl bei Übersetzungsverhältnis 1:3 im Vorgelege	U/min	0–3000
bei Übersetzungsverhältnis 1:2 im Vorgelege	U/min	0–4500
Motorspindel – optional	U/min	0–6000
Verstärkte Motorspindel – optional	U/min	2600

Hauptantriebe

AC-Asynchronmotor 25% / 100% ED	kW	17,5 / 12,5 – optional 20 / 30
Maximalleistung	kW	17,5 – optional 30
Volle Leistung ab Spindeldrehzahl	U/min	667 – optional 500
Drehmoment 25% / 100% ED	Nm	200 / 102 – optional 450 / 220

Vorschubantriebe

Eilgänge X, Z, U	m/min	25, 25, 40
Vorschubkraft in X, Z	kN	5
Kugelrollspindeln in X, Z und U	mm	Ø 32, 40 und 50

Scheibenrevolver

Zylinderaufnahme DIN 69 880		2 x 8-fach
Schaftdurchmesser		VDI 30 – optional VDI 40

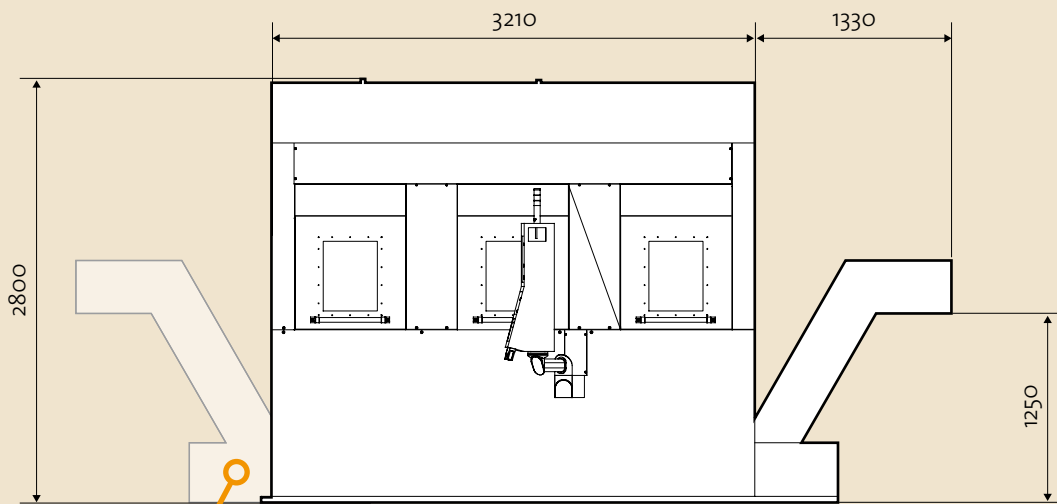
Elektrische Ausrüstung

Betriebsspannung	V	400	
Steuerspannung	Gleichstrom	V	24
	Wechselstrom	V	230
	Frequenz	Hz	50
Anschlussleistung	kW	48	
Zuleitungssicherung	A	80 – optional 125	
Ausführung der Elektrik		VDE 0113	

Maße und Gewichte

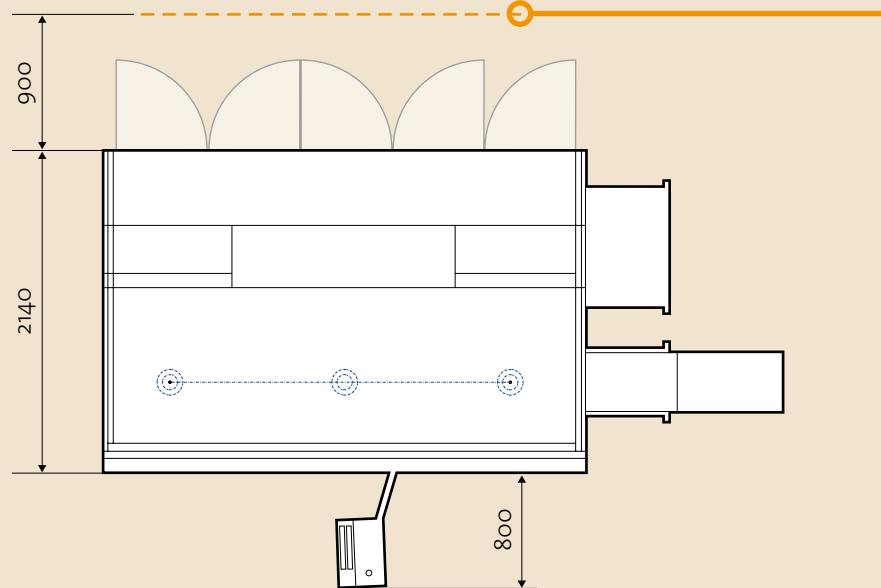
Breite / Breite mit Späneförderer	mm	3210 / 4540
Tiefe / Tiefe mit Terminal / Benötigte Tiefe	mm	2140 / 2940 / 3840
Höhe	mm	2800
Gewicht	kg	ca. 10.000

IRIDIUM 200



Montage des Späneförderers
wahlweise links oder rechts

Minimaler Abstand zur Wand
oder anderen Maschinen



INVENTHOR

Drehen erleben.

Inventhor GmbH
Am Räsenberg 2 · 29456 Hitzacker
Telefon 05862/ 9418-59 · Fax -58
info@inventhor.de · www.inventhor.de