

IRIDIUM 400



TECHNISCHE DATEN

Arbeitsbereich

Max. Futterdurchmesser	mm	Ø 500
Umlaufdurchmesser bei Automation	mm	Ø 500
Max. Umlaufdurchmesser bei manueller Bestückung	mm	Ø 500
Verfahrwege X / Z	mm	350 / 400
Werkstückwechsel im Arbeitsraum	Sek.	≈ 3

2 Hauptspindeln

Spindelflansch nach DIN 55 026		A8 / Lager 160 mm
Drehzahl bei Übersetzungsverhältnis 1:3 im Vorgelege, je nach Übersetzungsverhältnis variabel	U/min	0–2650
Standardmotor, Drehmoment bis 720 Nm	kW	S1 = 28; S6 = 43

Vorschubantriebe

Eilgänge X, Z, U	m/min	30, 30, 35
------------------	-------	------------

Scheibenrevolver

Zylinderaufnahme DIN 69 880		2 x 8-fach
Schaftdurchmesser		VDI 40 – optional VDI 50

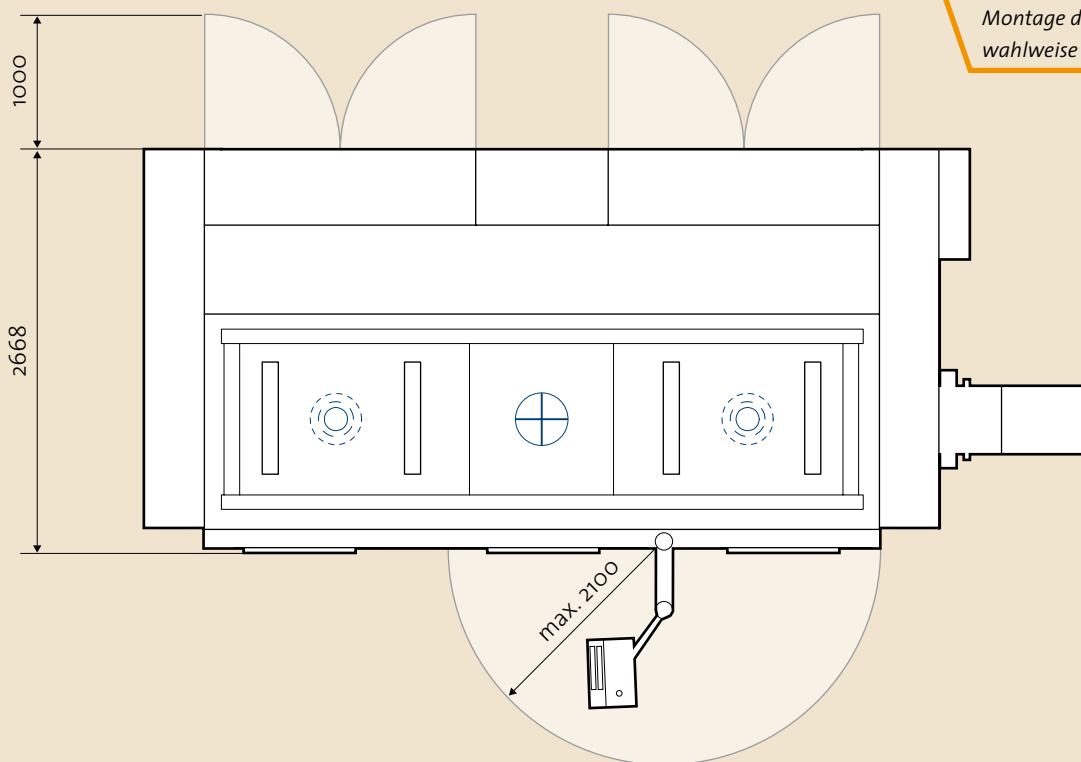
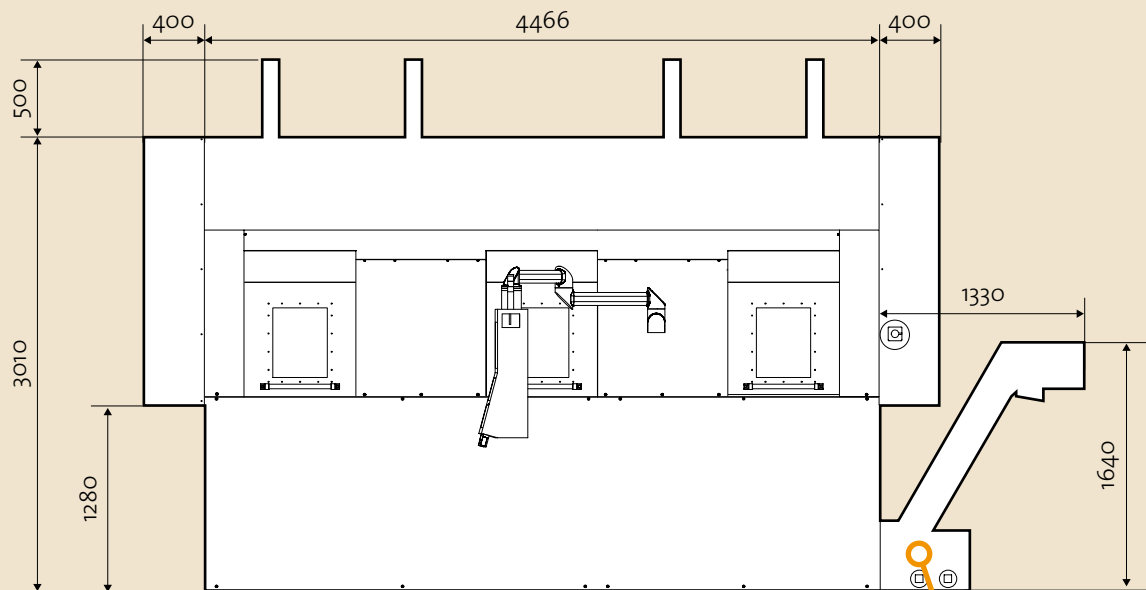
Elektrische Ausrüstung

Betriebsspannung	V	400	
Steuerspannung	Gleichstrom	V	24
	Wechselstrom	V	230
	Frequenz	Hz	50
Anschlussleistung	kW	80	
Zuleitungssicherung	A	160	
Ausführung der Elektrik		VDE 0113	

Maße und Gewichte

Breite / Breite mit Späneförderer	mm	5266 / 6196
Tiefe / Tiefe mit Terminal / Benötigte Tiefe	mm	2668 / 4768 / 5768
Höhe	mm	3510
Gewicht	kg	ca. 20.000

IRIDIUM 400



Montage des Späneförderers
wahlweise links oder rechts

INVENTHOR

Drehen erleben.

Inventhor GmbH
Am Räsberg 2 · 29456 Hitzacker

Telefon 05862/ 9418-59 · Fax -58
info@inventhor.de · www.inventhor.de