

palladium



TECHNISCHE DATEN

Arbeitsbereich

Max. Futterdurchmesser	mm	∅ 250
Umlaufdurchmesser bei Automation	mm	∅ 200
Max. Umlaufdurchmesser bei manueller Bestückung	mm	∅ 300
Verfahrwege X / Z	mm	220 / 280

Hauptspindeln, 2 St.

Spindelflansch nach DIN 55 026		A6
Spindellagerung, vorn	mm	∅ 140
Drehzahl bei Übersetzungsverhältnis 1:3 im Vorgelege	U/min	0–3000
bei Übersetzungsverhältnis 1:2 im Vorgelege	U/min	0–4500
Motorspindel – optional	U/min	0–6000

Hauptantriebe, 2 St.

AC-Asynchronmotor 25% / 100% ED	kW	17,5 / 12,5
Maximalleistung	kW	17,5
Volle Leistung ab Spindeldrehzahl	U/min	667
Drehmoment 25% / 100% ED	Nm	200 / 102

Vorschubantriebe

Eilgänge X, Z	m/min	30, 30
Vorschubkraft in X, Z	kN	5
Kugellagenspindeln in X, Z	mm	∅ 32, 40

Scheibenrevolver

Zylinderaufnahme DIN 69 880		2 x 8-fach
Schaftdurchmesser		VDI 30

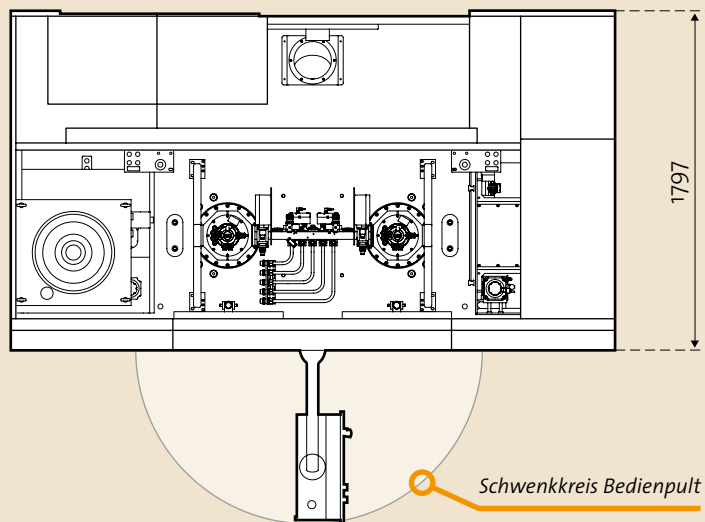
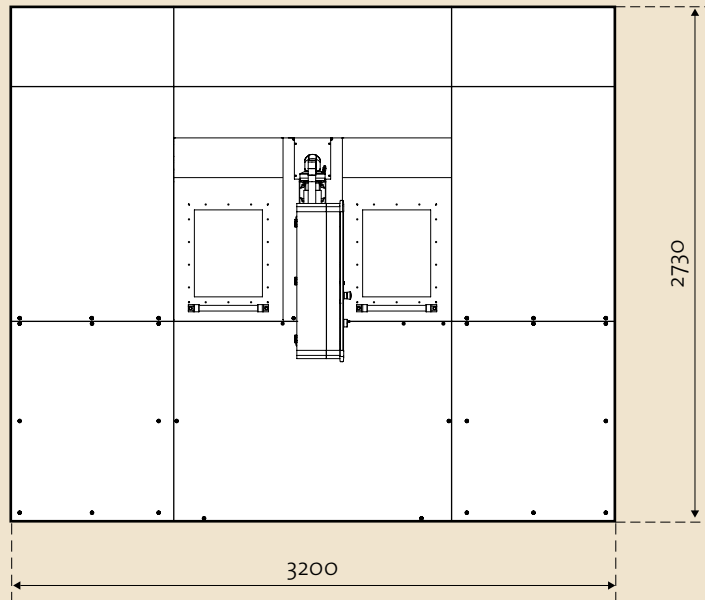
Elektrische Ausrüstung

Betriebsspannung	V	400	
Steuerspannung	Gleichstrom	V	24
	Wechselstrom	V	230
	Frequenz	Hz	50
Anschlussleistung	kW	40	
Zuleitungssicherung	A	80	
Ausführung der Elektrik		VDE 0113	

Maße und Gewichte

Breite / Breite mit Späneförderer	mm	ca. 3200 / 4500
Tiefe / Tiefe mit Bedienpult	mm	ca. 1800 / 2500
Höhe	mm	ca. 2800
Gewicht	kg	ca. 7000

PALLADIUM



INVENTHOR

Von Drehern für Dreher.

Inventhor GmbH
Am Räsenberg 2 · 29456 Hitzacker
Telefon 05862/ 9418-59 · Fax -58
info@inventhor.de · www.inventhor.de