



Zirkonium - offen für Alles

Vertikaldrehen für Einzelteile und Serien im Wechsel

Die Zirkonium

Mit der Inventhor Zirkonium gehen wir wieder neue Wege beim Drehen. Erstmals ist es möglich, mit einer Vertikaldrehmaschine Einzelteile wie auf einer sonst hierfür üblichen horizontalen Drehmaschine zu drehen, um gleich danach Serien mit kleinen oder großen Stückzahlen zu fertigen. Hierfür ist eine „offene Automationschnittstelle“ vorhanden und es stehen verschiedene Materialzuführungen zur Verfügung.

Das Bedienkonzept

erlaubt es dem geübten Dreher mit der Shop-Turn Bedienung Einzelteile in gewohnter und bedienerfreundlicher Programmierung einzurichten und abzuarbeiten. Die Futterbedienung über gewohnte Fußschalterbetätigung im Handbetrieb oder eine wahlweise Zuführung der Werkstücke im teilautomatisierten Betrieb mit der Ladeachse vereinfachen das Be- und Entladen der Maschine.

Für die Serienbearbeitung

stehen unterschiedliche und austauschbare Automationslösungen zur Verfügung. Verschiedene Werkstückwechselwagen ermöglichen eine verlängerte mannlose Schicht. Auch ist es dem Kunden möglich, eigene Lösungen für das Werkstückhandling über die Schnittstelle zu realisieren.



Die Innovation

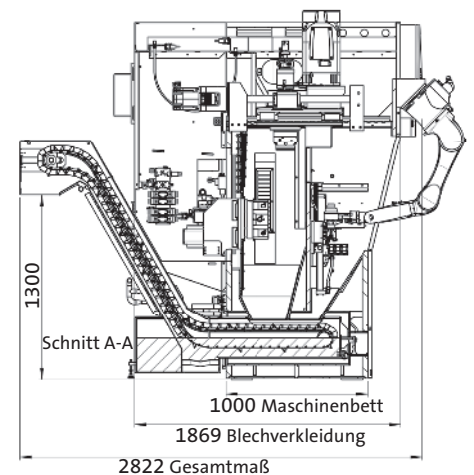
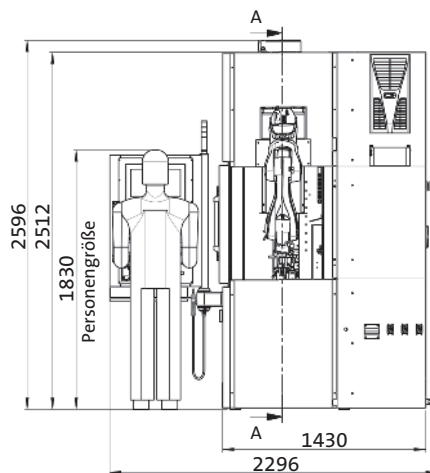
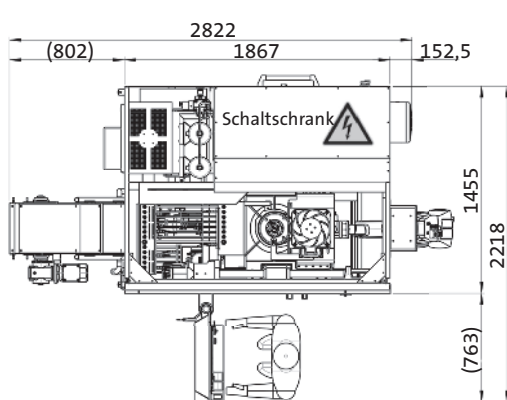
Die offene Schnittstelle zur Automation: Die erstmals bei einer Serienmaschine realisierte, offene Schnittstelle ermöglicht es dem Anwender, eine eigene Automatisierung zu installieren und an die Maschine anzuschließen. Hiermit kann die Maschine auch an beliebige, im Kundenwerk befindliche Logistiksysteme leicht angeschlossen werden. Es ist hiermit dem findigen Dreher oder Maschinenbauer möglich, sich mit seiner eigenen Automatisierung seine Fertigungsprozesse selbst zu gestalten.



TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Arbeitsbereich	Max. Futterdurchmesser	mm	Ø 210
	Max. Umlaufdurchmesser bei Automation	mm	Ø 150
	Werkstückwechselzeit mit Automation	Sek.	≈ 5
Hauptspindeln	Spindelflansch nach DIN ISO 702-1		A6
	Spindellagerung, vorn	mm	Ø 140
	Drehzahl, bei Übersetzung 1:3 im Vorgelege	U/min	0–3000
Hauptantriebe	AC-Asynchronmotor 25%/100% ED	kW	22,5 / 15
	Volle Leistung ab Spindeldrehzahl bei Übersetzung 1:3 im Vorgelege	U/min	667
	Drehmoment 25%/100% ED bei Übersetzung 1:3 im	Nm	280 / 195
Vorschubantriebe	Eilgänge X, Z	m/min	30, 30
	Kugelrollspindeln in X, Z	mm	Ø 50, 40
	Rollenführungsschienen in X, Z	mm	45, 30
Scheibenrevolver	Zylinderaufnahme DIN ISO 10889		8-fach
	Schaftdurchmesser		VDI 30
Maße und Gewichte	Breite / Breite mit Späneförderer	mm	2.019 / 2.822
	Tiefe (ohne Automation)	mm	1.455
	Höhe	mm	2.546
	Gewicht	kg	ca. 4.500

Irrtümer sind vorbehalten



einfach mehr DREHEN!

Inventhor GmbH
Am Räsenberg 2 · 29456 Hitzacker
Telefon 05862/ 9418-59 · Fax -58
info@inventhor.de · www.inventhor.de

Überreicht durch:

Von Drehern für Dreher.